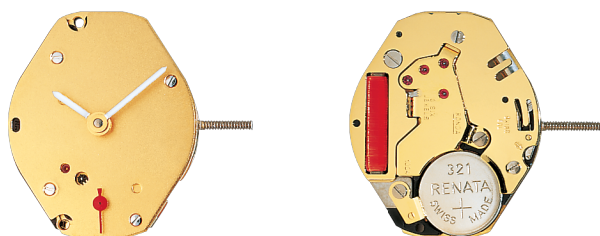


# RONDA slimtech 1000

Extra small and slim movements  
for exclusive styles

*Caliber 1069 – 6<sup>3</sup>/<sub>4</sub> x 8'''*



## Product Specifications

Analog quartz movement

Line		slimtech
Caliber		1069
Size		6 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> x 8'''
Version	Swiss Made Swiss Parts	6 Jewels / gold plated 2 Jewels / nickel plated
Battery life		25 Months
Hand fitting height		1

## Features

- Metal movement, repairable
- Power saving mechanism with pulled out stem: Reduction of consumption approximately 70%
- Remote sweep second for men - at 6.3 mm from the center

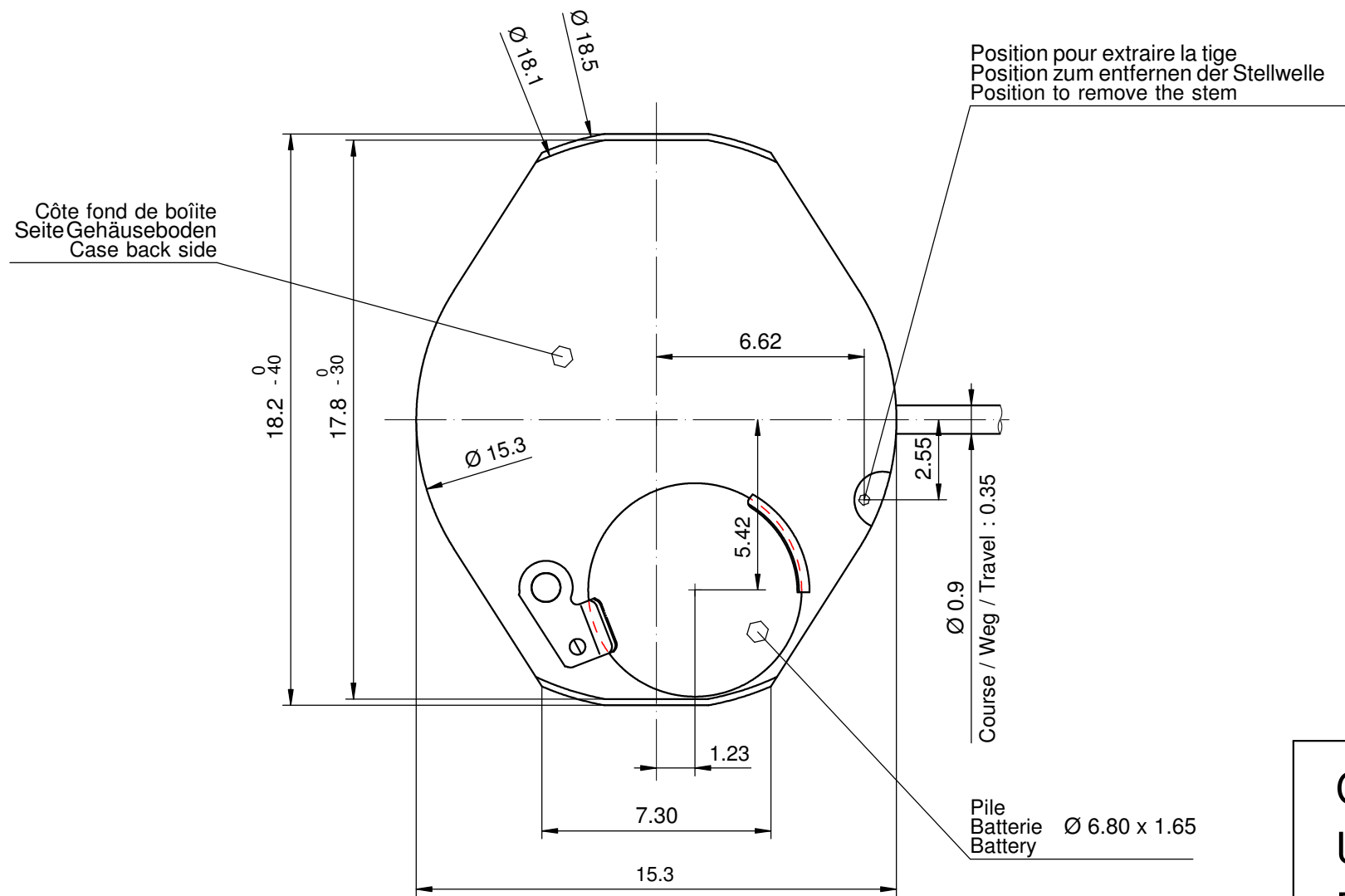
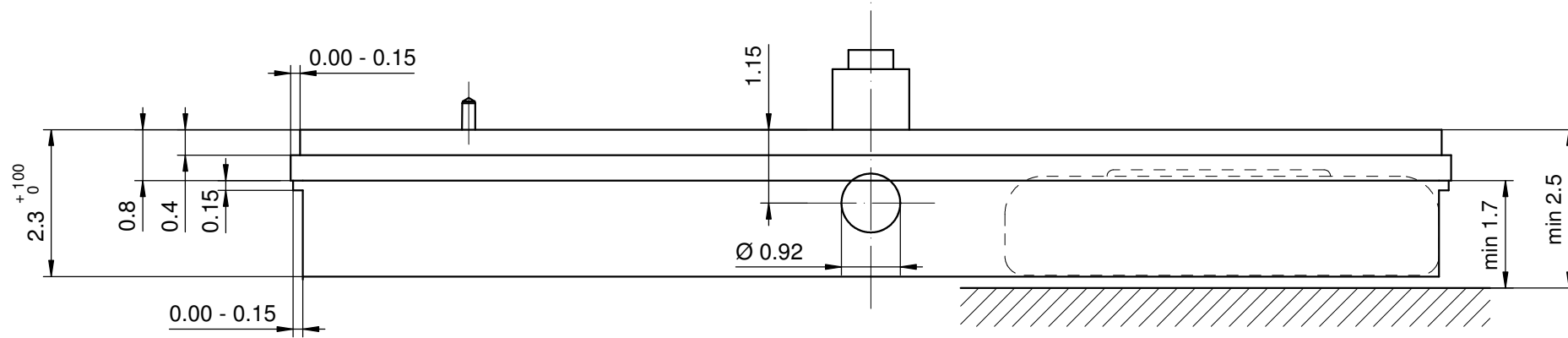
**Functions**

- Small second
- 2 hands

**Technical Specifications**

Diameter Total	15.30 mm
Case fitting	15.30 mm
Movement height	2.30 mm
Height over Battery	2.35 mm
Movement rest	0.40 mm
Height over stem	1.15 mm
Length of stem travel	0.35 mm
Stem thread	0.90 mm
Battery type	321
Battery voltage	1.5 V
Battery life	25 Months
Current consumption – typical	0.82 $\mu$ A
Current consumption – maximum	1.15 $\mu$ A
Useful torque second – typical	5 $\mu$ Nm
Useful torque minute – typical	250 $\mu$ Nm
Operating temperature	0 - 50 °C
Instantaneous rate	-10/ +20 sec/month
Resistance to magnetic fields	18.8 Oe
Resistance against shock	NIHS 91-10

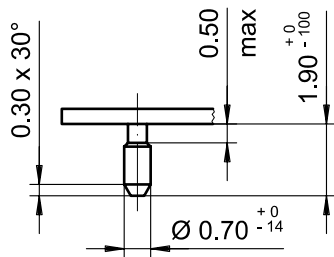
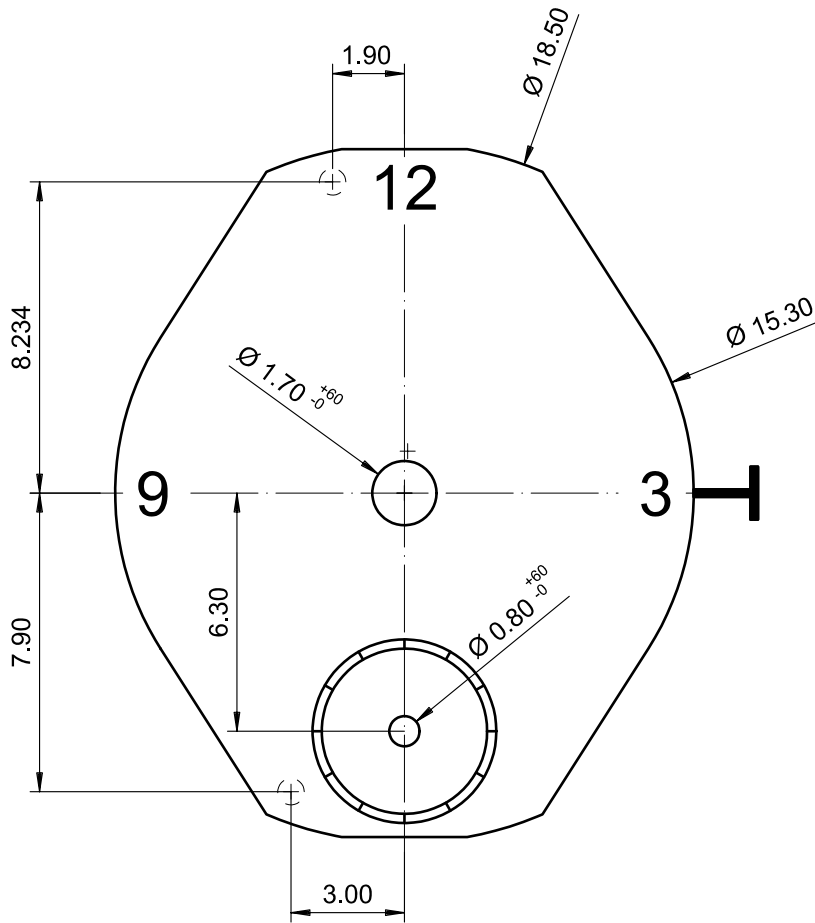




Sécurité entre aiguille minute et verre : min 0.30 mm  
 Sicherheit zwischen Minutenzeiger und Glas : min 0.30 mm  
 Security between minute hand and glass : min 0.30 mm

Le cadran doit être maintenu en hauteur par la boîte.  
 Das Zifferblatt muss in der Höhe vom Gehäuse festgehalten werden.  
 The dial must be held in the height by the case.

<b>Cage</b> <b>Uhrwerkgestell</b> <b>Frame</b>		<b>6<sup>3</sup>/<sub>4</sub> x 8'''</b>		Issued	05 Jan 1998	os
				Modified	25 Jun 2012	dh
				Released	YES	
				Tolerance	+/- 20 µm	
				Scale	10 : 1 (5 : 1) (A3H)	
<b>RONDA</b>	<b>1069</b>	Sous réserve de modifications Aenderungenvorbehalten Modificationsreserved				
		No.	5000.285	07		



Epaisseur du cadran selon hauteur de l'aiguillage  
 Zifferblattdicke gemäss Zeigerwerkhöhen  
 Dial thickness according to hand fitting heights

Tige
Stellw.
Stem
<b>3H</b>

Cadran  
 Zifferblatt  
 Dial

6<sup>3</sup>/<sub>4</sub> X 8'''

Issued	13 Dez 2006	cw
Modified	15Dez.2006 ÄA ----	cm
Released	YES	
Tolerance	+/- 20 µm	
Scale	5 : 1 (A4V)	

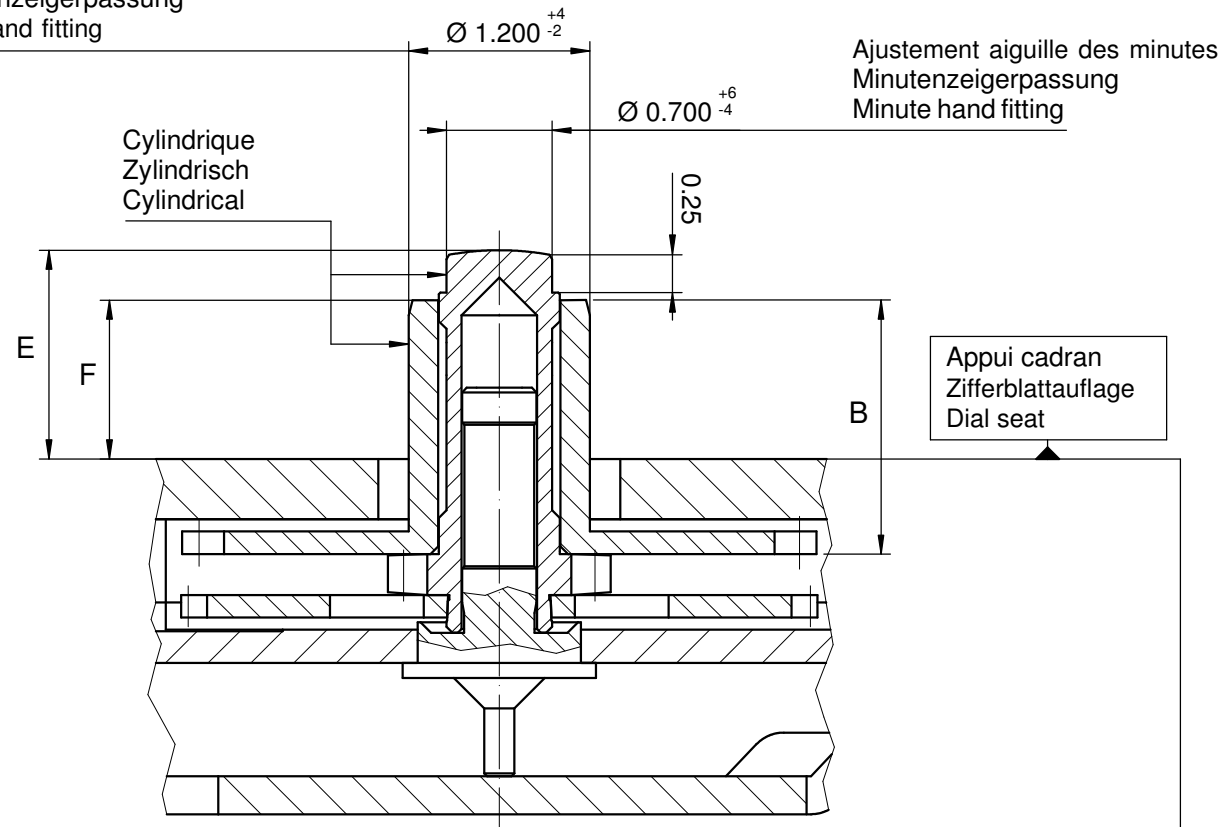
RONDA

1069

Sous réserve de modifications  
 Aenderungen vorbehalten  
 Modifications reserved

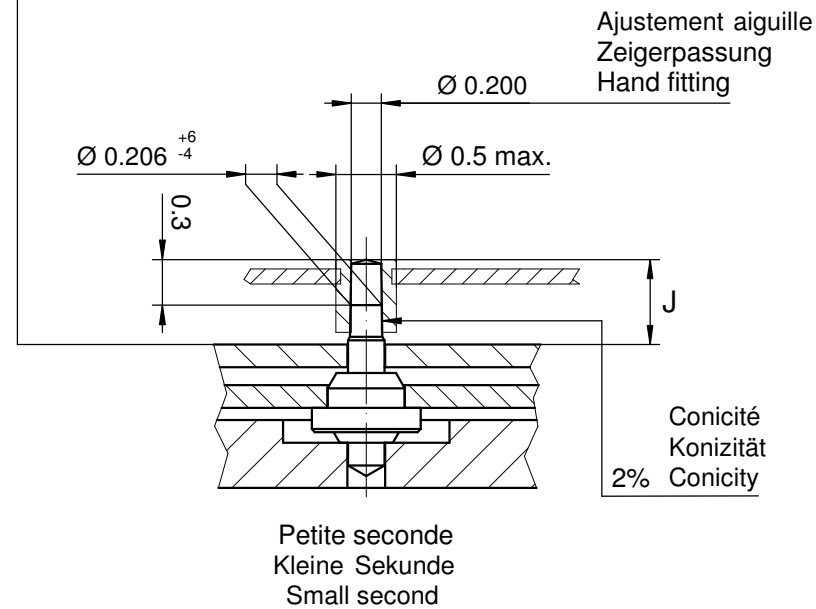
No. 5010.482 01

Ajustement aiguille des heures  
Stundenzeigerpassung  
Hour hand fitting



Ajustement aiguille des minutes  
Minutenzeigerpassung  
Minute hand fitting

Aiguillage no Zeigerwerkhöhe Nr. Hand fitting height No	Dépassement Höhe über Zifferblattaufgabe Height over dial seat			Longueur Länge Length		Epaisseur max. (peinture comprise) Max. Dicke (inkl. Farbe) Max. thickness (paint included)			
	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel		Petite seconde Kleine Sekunde small seconde	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Cadran Zifferblatt Dial		Aiguilles Zeiger Hands	
						Sous l'aiguille des minutes Unter Minutenzeiger Under minute hand	Sous l'aiguille des heures Unter Stundenzeiger Under hour hand		Sous l'aiguille de petite seconde Unter kleine Sekundenzeiger Under small second hand
0	E	F		J	B				
1	1.38	1.05		0.56	1.68	0.95	0.65	0.20	0.15
2	1.48	1.15		0.66	1.78	1.05	0.75	0.30	0.15
3	1.68	1.35		0.76	1.98	1.25	0.95	0.40	0.15



Heures / minutes  
Stunden / Minuten  
Hours / minutes

	Aig. des minutes Minutenzeiger Minute hand	Aig. des heures Stundenzeiger Hour hand	Aig. petite secondes Kleine Sekundenzeiger Small second hand	Lors de la pose d'aiguilles, le mouvement doit être soutenu. Beim Zeigersetzen muss das Werk abgestützt werden. The movement needs to be supported for hand setting.
mg max.	30	30	10	Masse / Masse / weight
µNm max.	0.60	0.60	0.04	Balourd / Unwucht / unbalance
gmm <sup>2</sup> max.	-	-	0.1	Inertie / Massenträgheit / Inertia
N max.	40	40	30	Force de chassage / Aufpresskraft / Force

Sous réserve de toutes modifications

Aenderungen vorbehalten

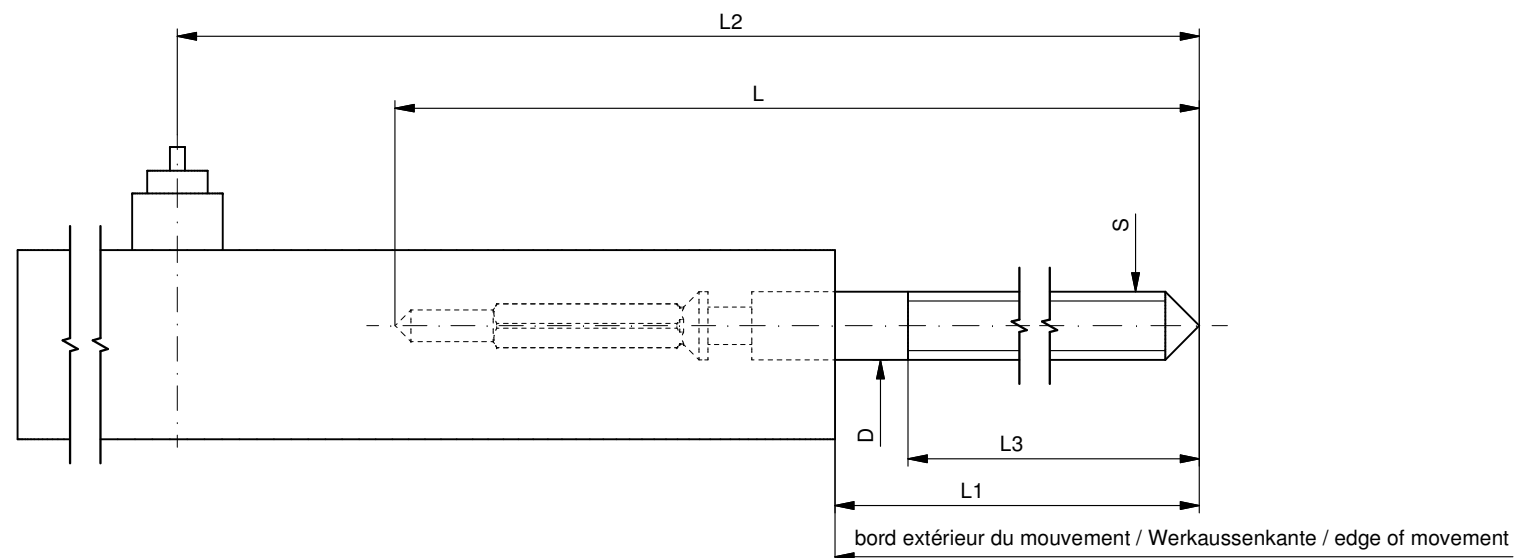
All modifications reserved

<b>Aiguillages Zeigerwerkhöhen Hand fitting heights</b>	6 3/4 x 8'''		
	Issued	15 Dez 1997	cs
	Modified	27 Okt 2011 ÅA 11646	dh
	Released	Yes	
	Tolerance	µm	
Scale	20 : 1 (A3H)		
<b>RONDA 1069</b>	Sous réserve de modifications Aenderungen vorbehalten Modifications reserved		
	No.	3316.057	10

\* En cas de données différentes, veuillez contacter le service après-vente

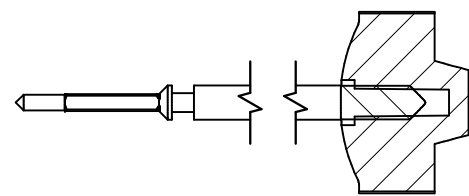
\* Bei abweichenden Werten, bitte technischen Kundendienst anfragen

\* In case of different values, please contact the customer service



Tige de travail (intégrée dans le mouvement)  
 Arbeitstellwelle (im Werk eingebaut)  
 Working stem (implemented in the movement)

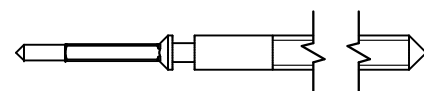
No. d'article Artikelnummer Part number	L	L1	L2	L3	S	D
3000.160.CO	16.00	11.65	19.30	11.41	0.90	0.80



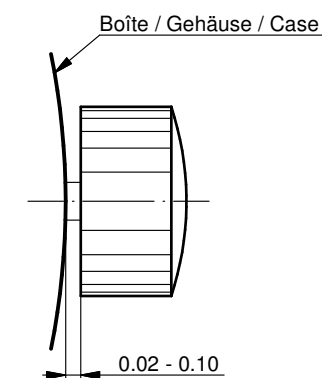
Couleur de la couronne Kronenfarbe Crown color	vert foncé dunkelgrün dark green
Code	UN 6020

Tige (normale) / Stellwelle (normal) / Stem (normal)

No. d'article Artikelnummer Part number	L	L1	L2	L3	S	D
3000.160	16.00	11.65	19.30	11.41	0.90	0.80
3000.165	20.00	15.65	23.30	11.46	0.90	0.80



Couronne normale  
 Normale Krone  
 Normal crown

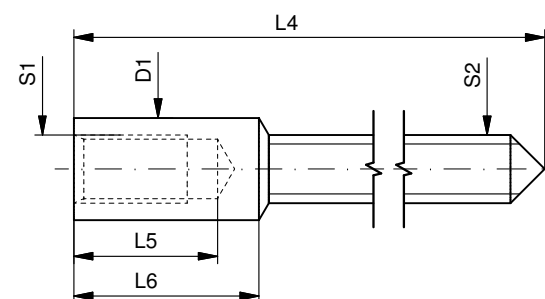


Couronne vissée  
 Geschraubte Krone  
 Screwed crown

Force ⇐ min. Kraft ⇐ min. Force ⇐ min.	10 N
Force ⇐ max. Kraft ⇐ max. Force ⇐ max.	15 N

Rallonge de tige / Stellwelle Verlängerung / Stem extension

No. d'article Artikelnummer Part number	L4	L5 (min)	L6	S1	S2	D1
3000.040	12.00	1.90	2.45	0.90	0.90	1.35




Tige (dimensions / forces)  
 Stellwelle (Dimensionen / Kräfte)  
 Stem (dimensions / forces)

RONDA 1062, 1063, 1064, 1069

Issued	03 Sep 2012	ds5222
Modified	29 Mär 2013 ÄÄ 13359	ds5222
Released	YES	
Tolerance	---	
Scale	10:1 (A3)	

Sous réserve de modifications  
 Änderungen vorbehalten  
 Modifications reserved

No.	5030.017	01
-----	----------	----

	<b>Werkhalter T2</b> <b>Porte-pièce T2</b> <b>Movement holder T2</b>	<b>DOMVT004</b>
		<b>Version: 1.6</b>
	Verwendung & Übersicht Utilisation & Vue d'ensemble Utilisation & Overview	<b>Prozess: 3.1.3</b>
		<b>Änd.-Dat.: 05.05.2012</b>

→ 5110, 5112, 5150, 5151, 5152, 5160, 5161, 5163, 5164, 5166, 5310, 5311, 5312, RTC, RHK

→ Ermano, Pine Precision

→ AF Switzerland SA, Horotec SA, Tschudin & Schneider

	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number

8000-8499
8040.B 8040.N

















7000-7999
700X.B 700X.L 700X.N 700X.P



**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.

**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.

**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.

Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	<b>P</b> Alarm-Check Contrôle d'alarme Alarm check				
	<b>Artikelnummer</b> Numéro d'article Part number	<b>Artikelnummer</b> Numéro d'article Part number	<b>Artikelnummer</b> Numéro d'article Part number				
6000-6999  6XXX.B 6XXX.D	<b>H 6XXX.1A</b>   <table border="1" data-bbox="480 757 780 871"> <tr> <td>Swiss Made</td> <td>Swiss Parts</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Swiss Made	Swiss Parts			<b>H 6XXX.1T</b>  	
Swiss Made	Swiss Parts						
							
4000-5999.B/.C/.D/.E  4XXX.B 5XXX.B 5XXX.C 5XXX.D 5XXX.E	<b>H 5XXX.1A</b>  	<b>H 5XXX.1T</b>  	<b>H 5XXX.1P</b>  				
4000-5999.F  5XXX.F (4XXX.B) (5XXX.B) (5XXX.C) (5XXX.D) (5XXX.E)	<b>H 5XXX.FA</b>  	<b>H 5XXX.1T</b>  	<b>H 5XXX.1P</b>  				

**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.

	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number

3500-3999
3520.D 3540.D



1062-1069
1062 1063 1064 1069
1062
1063
1064
1069



1042
1042




**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.

	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number
1032  1032	H 1032.1A  	H 1032.1T  	
1012-1019  1012 1013 1014 1015 1016 1019	H 101X.1A  	H 101X.1T  	
1002-1009  1002 1003 1004 1005 1006 1009	H 100X.1A  	H 100X.1T  	

**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.




	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number

782-788
782 783 785 788

H 78X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
	

H 78X.1T


772-775
772 773 775





H 77X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
	

H 77X.1T


**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.




	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number

762-763
762 762E 763 763E
762 762E 763 763E

H 76X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
-	-
-	-
	-
	



751-753
751 753
751 753




H 75X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
-	-
	



**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.



	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number

712-715
712 713 715

H 71X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
	

H 71X.1T


702-708
702 703 705 708 (706)

H 70X.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
	







H 70X.1T


706
706.1 706.2 706.3 706.B

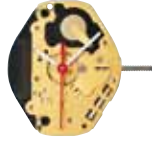
H 706.1A	
	
Swiss Made	Swiss Parts
 6h	 6h
 	 

H 70X.1T

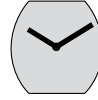

**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.

	<b>A</b> Zeiger setzen Poser les aiguilles Hand setting	<b>T</b> Stellwelle entfernen Enlever la tige Stem removal	Diverses Divers Various
Kalibergruppe Groupe de calibre Calibre group	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number	Artikelnummer Numéro d'article Part number
582-585  582 583 585	H 58X.1A  	H 58X.1T  	
512-519  512 513 515 517 519	H 51X.1A  	H 51X.1T  	
502-509  502 503 505 507 509	H 50X.1A  	H 50X.1T  	

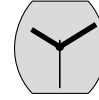
**Wichtig!** Die Höhe der Abstützschrauben muss vor Beginn jeder Serie eingestellt werden.  
**Important!** Veuillez ajuster l'hauteur des vis de support au préalable de chaque série.  
**Important!** Adjust height of support screws prior to each series.



6 3/4 x 8'''



1062



1063



6 3/4 x 8'''



1064



1069

### 1. Werkdimensionen

### 1. Dimensions mouvem.

### 1. Movement dims.

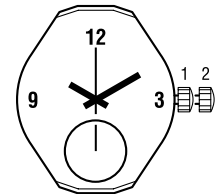
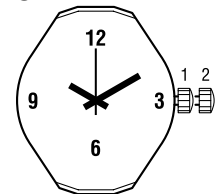
Kaliber Calibre Caliber	Total	Werksitz Encageage Case fitting	Werkhöhe Hauteur mouvement Movement height	Höhe Batterie Hauteur pile Height of battery	Höhe Stellwelle Hauteur tige Height of stem	Höhe Werkauflage Hauteur filet Movement rest
Einh./ Unité/ Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm
<b>1062/1063/1064</b>	15,30 x 18,20	15,30 x 17,80	1,90	1,95	0,75	0,40
<b>1069</b>	15,30 x 18,20	15,30 x 17,80	2,30	2,35	1,15	0,40
<b>Stellwellengewinde / Filetage de la tige / Stem thread: Ø 0,90 mm</b>					<b>Weg / Chemin / Length of travel: 0,35 mm</b>	

### 2. Funktionen

### 2. Fonctions

### 2. Functions

Kaliber Calibre Caliber	Stellwellenpos. Pos. de tige Stem position	Funktionen Fonctions Functions
<b>1062</b>	1	Normale Position / Position normale / Running position Zeiger stellen, mit Unterbruch der Motorimpulse
	2	Mise à l'heure, avec interruption des impulsions moteur Hand setting, with interruption of motor pulses
<b>1063</b> <b>1064</b> <b>1069</b>	1	Normale Position / Position normale / Running position Zeiger stellen, Sekunden-Stopp mit Unterbruch der Motorimpulse
	2	Mise à l'heure, stop-seconde avec interruption des impulsions moteur Hand setting, stop-second with interruption of motor pulses



### 3. Leistungen

### 3. Performances

### 3. Performances

Kaliber Calibre Caliber	Bedingungen Conditions Conditions	Momentaner Gang March instantanée Instantaneous rate	Drehmoment Couple utile Torque	Gangreserve Autonomie Autonomy
	Einheit / Unité / Unit Typ. Wert / Valeur / Value	(s/month)	(µNm) typ. sec. min.	(m = Monat/mois/month) (y = Jahr/année/years)
1062	1,55 V 23°C Batt. / Pile 15 mAh	- 10/+ 20	- 32	6 y
1063/1064/ 1069	1,55 V 23°C Batt. / Pile 15 mAh	- 10/+ 20	5 250	25 m
Magnetfeldabschirmung / Résist. aus champs magn. / Resist. to magnetic fields			18,8 Oe 1500 A/M	
Betriebstemperatur / Température d'opération / Operating temperature			0-50°C	
Schockresistenz / Résistance au choc / Shock resistance			NIHS 91-10	

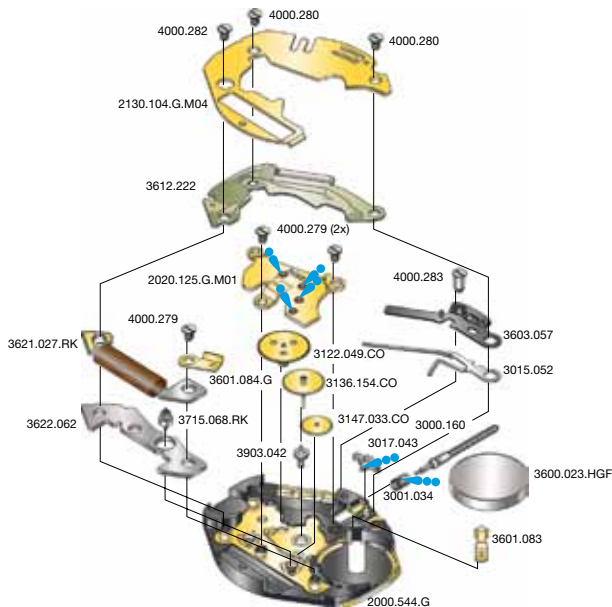
# Werkaufbau

# Assemblage

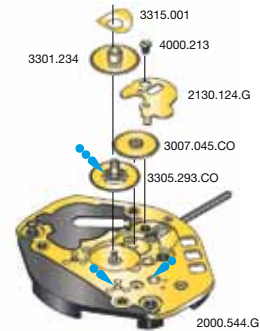
# Assembling

6 3/4 x 8''' 1062, 1063

6 3/4 x 8''' 1062, 1063



Düninflüssiges Öl Moebius 9030  
 Fett Moebius, Microgliss D5, Jismaa 124



Düninflüssiges Öl Moebius 9030  
 Fett Moebius, Microgliss D5, Jismaa 124

Cal. 1063 Werkseite / Côté mouvement / Movement side			
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2000.544.G	Werkplatte	Platine	Main plate
2020.125.G.M01	Räderwerkbrücke	Pont rouge	Train w. bridge
2130.104.G.M04	Modul-Abdeckpl.	Couvre module	Module cover pl.
3000.160	Stellwelle	Tige	Stem
3001.034	Kupplungstrieb	Pignon coulant	Sliding pinion
3015.052	Kuppl.-triebhebel	Bascule	Yoke
3017.043	Winkelhebel	Tirette	Setting lever
3122.049.CO	Kleinbodenrad	Roue moyenne	Third wheel
3136.154.CO	Sekundenrad	Roue secondes	Second-wheel
3147.033.CO	Zwischenrad	Roue interméd.	Intermed. wheel
3600.023.HGF	Batterie	Pile	Battery
3601.083	Batt.-Kontakt (-)	Bride contact (-)	Batt. contact (-)
3601.084.G	Batteriehalter (+)	Bride de pile (+)	Battery clamp (+)
3603.057	Deckplatte/Ste.	Couvre mécan.	Setting lever cov.
3612.222	Modul	Module	Module
3621.027.RK	Spule	Bobine	Coil
3622.062	Stator	Stator	Stator
3715.068.RK	Rotor	Rotor	Rotor
3903.042	Zentrumlagerrohr	Tube chaussée	Center tube
4000.279	Schraube	Vis	Screw
4000.280	Schraube	Vis	Screw
4000.282	Schraube	Vis	Screw
4000.283	Schraube	Vis	Screw

## Batterien / Piles / Batteries

1062-1069	Nr. 321 Dim. Ø x H:	SR 616 SW 6,8 x 1,6
-----------	------------------------	------------------------

Cal. 1063 Zifferblattseite / Côté cadran / Dial side			
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2130.124.G	Zeigerwerkplatte	Plaque maintien	Maintaining plate
3007.045.CO	Wechselrad	Minuterie	Minute wheel
3301.234	Stundenrad	Canon	Hour wheel
3305.293.CO	Minutenrohr	Chaussée	Cannon pinion
3315.001	Spreizfeder 2 1/2	Clinquant 2 1/2	Washer 2 1/2
4000.213	Schraube	Vis	Screw

## Abweichungen / Divergences / Deviations

Cal. 1062 Werkseite / Côté mouvement / Movement side			
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2000.545.G	Werkplatte	Platine	Main plate
2020.124.G.M01	Räderwerkbrücke	Pont rouge	Train w. bridge
2130.104.G.M01	Modul-Abdeckpl.	Couvre module	Module cover pl.
3122.050.CO	Kleinbodenrad	Roue moyenne	Third wheel
3147.032.CO	Zwischenrad	Roue interméd.	Intermed. wheel
3612.204	Modul	Module	Module
3622.025	Stator	Stator	Stator
3715.069.RK	Rotor	Rotor	Rotor
3903.041	Zentrumlagerrohr	Tube chaussée	Center tube

Cal. 1062 Zifferblattseite / Côté cadran / Dial side			
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
3305.261.CO	Minutenrohr	Chaussée	Cannon pinion

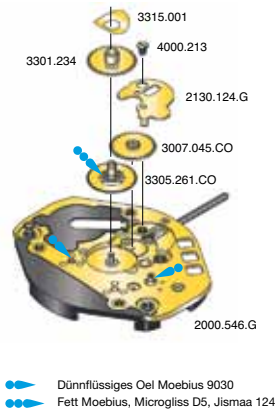
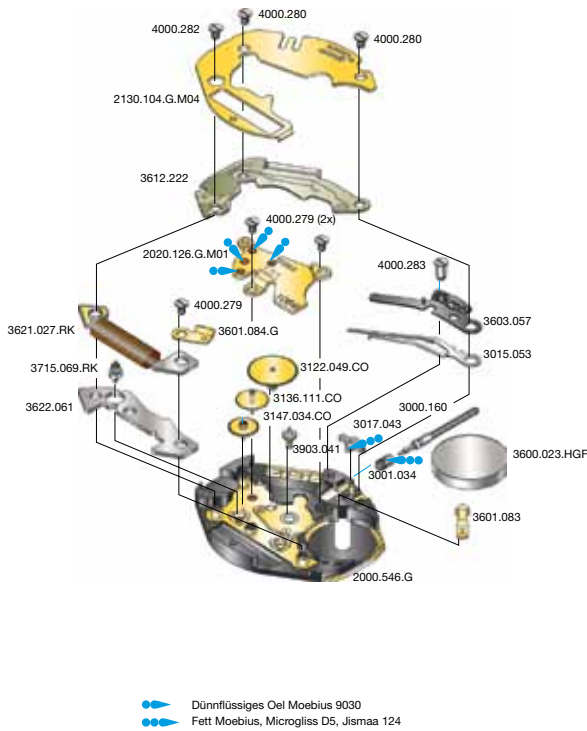
# Werkaufbau

# Assemblage

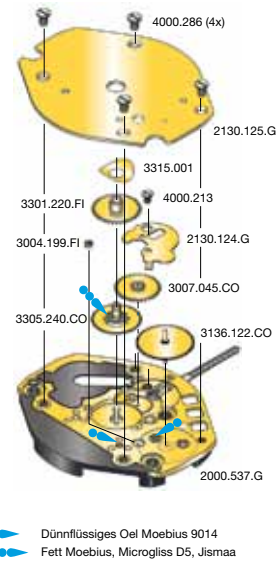
# Assembling

6 3/4 x 8''' 1064, 1069

6 3/4 x 8''' 1064



6 3/4''' 1069



Cal. 1064	Werkseite / Côté mouvement / Movement side		
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2000.546.G	Werkplatte	Platine	Main plate
2020.126.G.MO1	Räderwerkbrücke	Pont rouge	Train w. bridge
2130.104.G.MO4	Modul-Abdeckpl.	Couvre module	Module cover pl.
3000.160	Stellwelle	Tige	Stem
3001.034	Kupplungstrieb	Pignon coulant	Sliding pinion
3015.053	Kuppl.-triebhebel	Bascule	Yoke
3017.043	Winkelhebel	Tirette	Setting lever
3122.049.CO	Kleinbodenrad	Roue moyenne	Third wheel
3136.111.CO	Rad f. kl. Sek.	Roue petit sec.	Small second
3147.034.CO	Zwischenrad	Roue interméd.	Intermed. wheel
3600.023.HGF	Batterie	Pile	Battery
3601.083	Batt.-Kontakt (-)	Bride contact (-)	Batt. contact (-)
3601.084.G	Batteriehalter (+)	Bride de pile (+)	Battery clamp (+)
3603.057	Deckplatte/Ste.	Couvre mécan.	Setting lever cov.
3612.222	Modul	Module	Module
3621.027.RK	Spule	Bobine	Coil
3622.061	Stator	Stator	Stator
3715.069.RK	Rotor	Rotor	Rotor
3903.041	Zentrumlagerrohr	Tube chaussée	Center tube
4000.279	Schraube	Vis	Screw
4000.280	Schraube	Vis	Screw
4000.282	Schraube	Vis	Screw
4000.283	Schraube	Vis	Screw

## Abweichungen / Divergences / Deviations

Cal. 1069	Werkseite / Côté mouvement / Movement side		
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2000.537.G	Werkplatte	Platine	Main plate
2020.126.G.MO2	Räderwerkbrücke	Pont rouge	Train w. bridge
3136.120.CO	Rad f. kl. Sek.	Roue petit sec.	Small second
3147.058.CO	Sekundenzw.-rad	R. interméd. sec.	Sec. interm. wh.
3903.043	Zentrumlagerrohr	Tube chaussée	Center tube

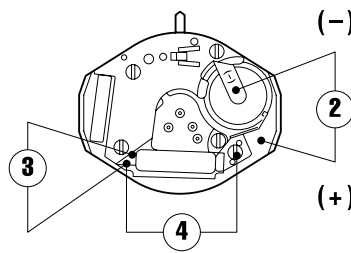
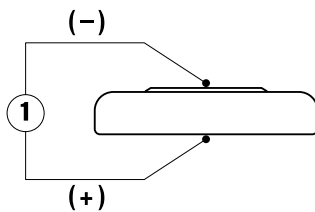
Cal. 1064	Zifferblattseite / Côté cadran / Dial side		
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2130.124.G	Zeigerwerkhaltepl.	Plaque maintien	Maintaining plate
3007.045.CO	Wechselrad	Minuterie	Minute wheel
3301.234	Stundenrad	Canon	Hour wheel
3305.261.CO	Minutenrohr	Chaussée	Cannon pinion
3315.001	Spreifeder 2 1/2	Clinquant 2 1/2	Washer 2 1/2
4000.213	Schraube	Vis	Screw

Cal. 1069	Zifferblattseite / Côté cadran / Dial side		
Plan No.	Bestandteile	Fournitures	Spare Parts
2130.124.G	Zeigerwerkhaltepl.	Plaque maintien	Maintaining plate
2130.125.G	Obere Platte	Plaque supérieure	Superior plate
3004.199.FI	Sek.-Mitnehmerr.	Renvoi petit sec.	Second driv. wh.
3007.045.CO	Wechselrad	Minuterie	Minute wheel
3136.122.CO	Sekundentrieb	Pignon petit sec.	Small sec. pinion
3301.220.FI	Stundenrad	Canon	Hour wheel
3305.240.CO	Minutenrohr	Chaussée	Cannon pinion
3315.001	Spreifeder 2 1/2	Clinquant 2 1/2	Washer 2 1/2
4000.213	Schraube	Vis	Screw
4000.286	Schraube	Vis	Screw

## 4. Elektr. Messungen

## 4. Contrôles électriques

## 4. Electrical checking



Kaliber Calibre Caliber	Pos. Pos. Pos.	Einheit Unité Unit	Messwerte Valeurs mesurées Measured values	Kontrolle Contrôle Check	Bemerkungen Remarques Remarks
1062–1069	1	V	1,55	Batterie-Spannung Tension de la pile Battery voltage	Batterie herausnehmen und messen Enlever et mesurer la pile Remove battery for measuring
1062 *	2	µA	0,20–0,40 < 2,40	Stromaufnahme * (Puls Periode 10 Sekunden) Consom. de courant * (impulsion 10 secondes)	Ohne Batterie, mit externer Speisung Sans pile, avec alimentation externe
1063–1069			0,70–1,15	Power consumption * (pulse period 10 seconds)	Without battery, with external power supply
1062–1069	2	V	< 1,30	Funktionskontrolle bei Minimalspannung Contrôle de fonctionnement à tension minimale Check with lowest possible voltage	Ohne Batterie, mit externer Speisung Sans pile, avec alimentation externe Without battery, with external power supply
1062–1069	3	KΩ	2,70–2,90	Spulenwiderstand Résistance de la bobine Resistance of the coil	Ohne Batterie Sans pile Without battery
1062–1069	4	KΩ	∞	Spulenisolation Isolation de la bobine Coil insulation	Ohne Batterie Sans pile Without battery
1062–1069		Sek./Monat sec./mois sec./month	- 10/+ 20	Induktivsonde 60 Sek. Senseur inductif 60 sec. Inductive sensor 60 sec.	Mit Batterie Avec pile With battery

## 5. Einschalen / Werkzeuge

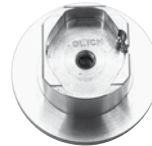
## 5. Emboîtage / outils

## 5. Casing / tools

Nr. H 106X.1A



Nr. H 106X.1T



	SWISS MADE 6h		SWISS PARTS 6h	
1062	–	–	–	–
1063		–		–
1064	–		–	
1069	–	–	–	–

### Zeiger setzen

Maximale Aufpresskraft:

- Stunden und Minutenzeiger: max. 40N
- Sekundenzeiger: max. 30N

Beim Zeiger setzen muss das Werk abgestützt werden.

### Poser les aiguilles

Force de chassage maximale:

- Aiguilles des heures et des minutes: max. 40N
- Aiguille des secondes: max. 30N

Lors de la pose d'aiguilles, le mouvement doit être soutenu.

### Hand setting

Maximal force:

- Hour and minute hands: max. 40N
- Second hand: max. 30N

The movement needs to be supported for hand setting.

### Stellwelle entfernen

Beim Entfernen der Stellwelle muss sich die Stellwelle in Position 1 (gedrückt) befinden, bevor auf den Winkelhebel gedrückt wird.

### Enlever la tige

En enlevant la tige, la tige doit se trouver en position 1 (poussée), avant de pousser sur la tirette.

### Stem removal

For removal of the stem, the stem must be pushed into position 1 (pressed in) prior to apply pressure to the setting lever.